⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-152869

@Int.Cl.1

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成1年(1989)6月15日

H 04 N 1/40 G 06 F 15/68

320

B-6940-5C A-8419-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

❷発明の名称 画像処理装置

②特 願 昭62-310911

20出 願 昭62(1987)12月10日

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

の出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

70代 理 人 弁理士 大塚 康徳 外1名

明和書

1. 発明の名称

画像处理装置

2. 特許請求の範囲

デジタル多値データを製差拡散法によつて処理 する関像処理装置において、

前記誤差拡散法によって2値化したときに発生 する拡散すべき機度誤差値の符号を譲別する識別 ・手段と、

少なくとも一方の符号の機度調整値中の所定範囲の誤差値を拡散させるための所定周期の重み付け拡散マトリクスを発生する拡散マトリクス発生手段とを借えることを特徴とする画像処理装置。

3. 発明の詳細な説明

【庶業上の利用分野】

本発明は顕像処理装置、群しくはデジタル関像 データを基にして、デジタル的に階調画像を出力 する画像処理装置に関するものである。

[従来の技術]

この種の装置の代表例としてはデジタル復写機 が挙げられ、現在ではその機能及び高品位性によ って従来のアナログ復写機にとって替りつつあ ス

通常、このデジタル復写機では、原稿圏像をCCDスキヤナによつて誘取つて、デジタルデータに変換した後、レーザピーム方式等の印刷部でもって可視圏像を形成している。そして、その可視
動像形成において降調表現するために良く用いられている常套手段がディザ法や濃度パターン法で

88.

ところが、これらの手法で可視圏像を形成した場合には、以下に示す問題が発生する。

①原稿が印制物等の網点関係の場合、対応する出力 国像に原稿にはない周期的な稿模様が発生する。

② 練 画 或いは文字等を合む原 篠 題 像を 基にして像を形成すると、エッジが切れ切れになり、 題質が低下する。

上述した①の現象は一般にモアレ現象として良く知られており、その主要な発生原因としては以下の2つが挙げられる。

図・網点原稿と入力サンプリングによるピート、即・網点原稿とディザ関値マトリクスとのピート、

特に®の要因によるモアレ発生であるが、ディ

ものである。

この手法によれば、像形成に係る周期性がないので網点原稿回像に対するモアレは発生しないという特徴を備えている。反面、今度は出力箇像に独特の補模様が発生したり、画像のハイライト(明)部やダーク(暗)部に粒状性のノイズ的なドットがランダムに現われてしまい、見た目に遠和感のある画像が形成されてしまうという欠点がある。

本発明はかかる問題点に鑑みなされたものであり、高品位且つ高精細な出力腫像を形成することを可能ならしめた関像処理数優を提供しようとするものである。

【問題点を解決するための手段】

この問題を解決するために本発明は以下に示す様な権成を健える。

ザマトリクス内の関値がドット集中型で配列されているときには出力値像も疑似的な網点構造となり、これによつて入力原稿面像との間にビートを 発生してしまうことによる。

従って、これらの現象を回避するためには、セグメンテーションと呼ばれている 2 値化画像と中間調画像とを識別する必要があるが、その識別処理を自動的にしようとするには多くの回路構成が必要とされ、結果的に複雑な構成にならざるを得なく、且つコスト的にも問題が残る。

[発明が解決しようとする問題点]

これに対して、近年、特に注目されているのが 設度拡散法による像形成処理である。簡単に説明 すれば原稿國像と、出力国像となるべき画像中と の各画素の濃度差を演算し、この演算結果である 誤差分を他の周辺顕素に拡散(分散)させていく

すなわち、

デジタル多値データを誤差拡散法によって処理 する回像処理装置において、前記誤差拡散さにも のでものである。 を値の符号を識別する識別手段と、少なくとも一 方の符号の濃度誤差値中の所定範囲の誤差値を拡 数させるための所定周期の重み付け拡散マトリクスを生手段とを仰える。

[作用]

かかる本発明の構成において、 飽別手段で 飽別された少なくとも濃度誤差値中の所定範囲の誤差値を拡散マトリクス発生手段で発生した所定周期の拡散マトリクスに従って拡散するものである。

[实版例]

以下、抵付図面に従って本発明に係る実施例を

詳細に説明する。

<棉皮板略の説明(第1図)>

第1図は実施側における関係の入力から出力画像用データを発生させる構成標路図である。

図中、1は国像誘取部であつて、CCDスキャナ等の光電変換素子及びこれを走査する駆動系より構成されている。2は國像誘取部1から出力された各職素濃度に対するアナログ信号をデジタル信号に変換するA/Dコンパータであり、例えばのサータに変換するA/Dコンパータであり、例えばくりのデータに変換されたデジタルデータを顕像誘取部1におけるスキャナの特性や照明光源のむら等に基づいてデジタルでの発展を表して、サータルである。4は補正回路3から出力されたデジタルデータ100及び後速する多値パッファメモリ

<処理内容の説明(第2図、第3図)>

上述した構成における具体的処理内容を以下に

さて、比較回路6では入力した濃度誤差データ

示す。

比較回路 6 は機度製造データを受けて拡散演算回路 6 に出力するが、それと共にその機度製造データの持つ状態情報 (3 ピット)を拡散バターン記憶部 9 に出力することは先に説明した。

この状態情報と議度観差データとの関係は次表の如くである。

252

機度差分 データ	ピット	ピット 1	ピット 2
0 ~ +32	. 0	1	0
+33 ~ +96	1	0	0
+97 ~+127	1	1	0
-127 ~ -87	0	1	1
-96 ~ -33	1	0	1
-32 ~ 0	1	1	1

すなわち、切り捨てのあつた場合、換言すれば 加算器4から出力されたデータが"128"未満 の場合にはビット 2 が " 0 " と なり、 切り上げがあると きには逆にピット 2 が " 1 " と なる (従って、 出力 1 0 3 に対応している)。 モして、 名々の場合を 0 ~ ± 3 2、 ± 3 3 ~ ± 9 6、 ± 8 7 ~ ± 1 2 7 に分け、ビット 0 とビット 1 とに対応付けた。

をて、ここで得られる状態情報の意味するところは、原稿関係中の往目顕素がハイライト (明) 部であるかダーク (暗) 部であるかを検出するところにある。

実施例では、[ビット 0 . 1] が [0 . 1] のときには暗郎と判断し、 [1 . 1] のときには暗郎、そして [1 . 0] の場合には中間調部と判断する。

以下、その理由を説明する。

原稿韻像の明郎の量子化データは低めの値を

トリクスパターンを拡散演算回路Bに出力する。

例えば、状態情報が中間調を示す場合、すなわち、ピット 0 ~ピット 2 の情報として [1 , 0 , 0] 或いは [1 , 0 , 1] をアドレスされた場合には、第 2 図に示す拡散マトリクスパターン 2 0 を拡散演算回路 8 に出力する。

拡散演算回路 B はこの拡散マトリクスパターン3 0 を受け、比較回路 B より入力した機度誤差データをそのマトリクス内の数値で表わされている"重み"に従って分散する。但し、この分散された値を多値パツファメモリ11 に展開するときには、対応する多値パツファメモリ11 内の各國素位置に置き換えるのではなく、足し込んで行く。

また、状態情報が [0 , 1 , 0] 或いは [1 , 1 , 0] のとき、すなわち、 2 値化製造が正の値

示し、これが拡散演算されて集められて関値
"1 2 8"を越えて"1"と2値化されるときの
殆どの場合には、切り上げられた値は"-127~-3
7"になる。そこで、2値化演算回路 5 からの出
力される 濃度 観光 データが "0 ~+32" 取いは
"-127~-87" のときには、往目 囲素を明郎であると判断するわけである。

また、これとは反対の理由で、2値化演算回路5からの出力データ103が"+87~+127" 或いは"-32~0"となるときには、注目画素を暗部と判断する。そして、2値化演算回路5からの出力データがそれ以外のときには中間調と判断する。

さて、以上の処理でもつて注目囲素の識別がな される(状態情報が生成される)と、拡散パター ン記憶部9からはその識別結果に対応した拡散マ

この様な処理で関係競取的1より囲素が入力されるに従って、切り出し位置が更新されることになる。そして、状態情報が前述した状態のときには、その切り出し位置でもって切り出された3×3のパターンを拡散マトリクスパターンとして拡散活度部Bに出力する。

ところで、第3図(a)を見ると解る様に、マ ツブ300内の重みを表わす数値は規則的に並ん でいる(周期が殺損夫々に3つ)。従つて、仮に 今、図示の拡散マトリクスパターン30が切り出 されたとしたとき、濃度誤差データの拡散される 順序はパターン30中の数値"7. B…"の順に 、なる。ところが、次の囲業に対する濃度調差デー タを拡散する順序(図中のパターン31)も直前 の重み数値 "7"を1番目とされる。そしてま た、以後の圓素に対してもパターン32に基づい て分散させるので、結果として各分散値が集めら れて閾値"128"を最初に越えるのは重み数値 "7"の位置になる。従つて、分散されたデータ を集めて、たまたま出力103が"1"となる題 **業は出力簡像中の所定間隔に形成されることにな** り、モアレを起さず、且つ見島い画像を形成され

ることになる。

スパターン33中の分散の重みが大きいところは、パターン30では低くなつている。これによって、暗部と明部における夫々の濃度分散位置の相段を防ぐことが可能となる。

以上、説明した様に本実施例によれば、餌是拡 散法によって発生する出力国像中のドットに規則 性を持たせることが可能となり、見易い出力難像 を形成することが可能となる。

尚、実施例では正の機度製差データと負の機度 誤差とで分けて機度誤差を拡散(分散)したが、 例えば比較的大きい(小さい)正の機度誤差と比 较的小さい(大きい)と負の機度誤差の拡散する 類序を逆にする様にしても良い。

また、実施例において、2値化された出力 1 0 3 の出力先は特に説明しなかつたが、これは 2 値 出力銀像を形成する印刷装置や表示装置であれば 何でも良い。例えば通常のドットマトリクスプリンタやレーザビームプリンタ、更には液晶表示装置等であつても良い。

更には、拡散バターン記憶部9内には第3回(a),(b)に示すマップが300、301が内蔵されている様に説明したが、これらのマップは楪祿共に3囲素周期になつているので、必ずしもマップ会体を保持している必要はない。

更にまた、2値化概差に基づいて明部及び暗部と刊定されたときに、3×3の拡散マトリクスサイズで説明したが、これも本実施例に限定されるものではない。

[発明の効果]

以上頭明した様に本発明によれば、誤差拡散法によって発生する出力関係中のドットに規則性を 持たせることが可能となり、見易い出力関係を形 成することが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は実施例における誤差拡散法を実現するための構成概略図、

第2図は2値化誤差によって中間刷と判断された場合の拡散マトリクスを示す図、

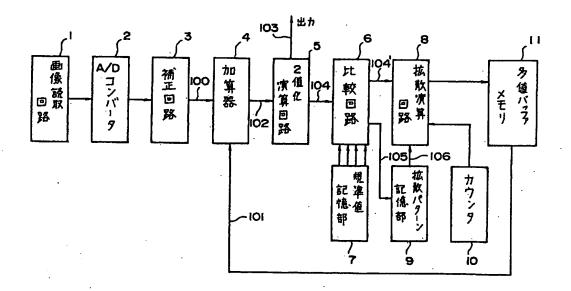
第3図(a)は2値化製整が正の明部及び暗部と判定されたときマップと切り出される拡散マトリクスを示す図、

第3図(b).は2億化誤差が負の明部及び暗部と判定されたときマップと切り出される拡散マトリクスを示す図である。

図中、1 … 關後競取部、2 … A / D コンパータ、3 … 補正回路、4 … 加算器、5 … 2 値化演算回路、6 … 比較回路、7 … 基準値記憶部、8 … 拡散演算回路、9 … 拡散パターン記憶部、10 … カ

ウンタ、11…多値パツファメモリである。

特 許 出 願 人 キャノン株式会社 代理人 弁理士 大塚康徳(他! 名型だる) 印度

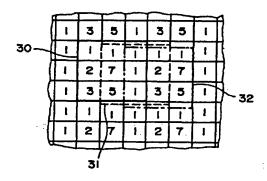


第 | 図

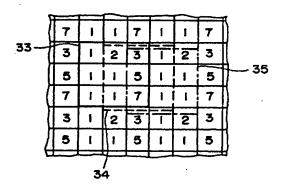
特開平1-152869 (フ)

					20 ہے
		*	7	5	Υ
3	5	7	5	3	
į	3	5	3	-	

第 2 図



第 3 図(a)



第3 図(b)